

B90KF Plus

KANTENANLEIMMASCHINE

Einseitige automatische Kantenanleimmaschine mit Fügeaggregat, Schmelzkleberangabe an gerade Werkstücke (EVA-PUR Leimbecken mit Auslauffunktion optional), 2-Motorige HF – Kappsägestation, HF – Fräsaggregat, Eckenkopieraggregat, Kettenvorschub, Doppelrollenoberdruck, ausziehbare Werkstückauflageschiene, Signallampe für Werkstückfolge und integrierte Streckensteuerung zur berührungslosen Steuerung von Bearbeitungsfunktionen. Für ABS, PVC, Melamin und Starkholzfunier-Rollenmaterial, sowie Fixlängen von 0,4 – 3,0 / 6,0 mm und von 8 – 60 mm Werkstückhöhe. Vorschubgeschwindigkeit: 12,0 m / min.; 8,0 m / min. mit Eckenkopieren • 3 Freiplätze für Finishaggregate • 10" Farb-Touch Screen



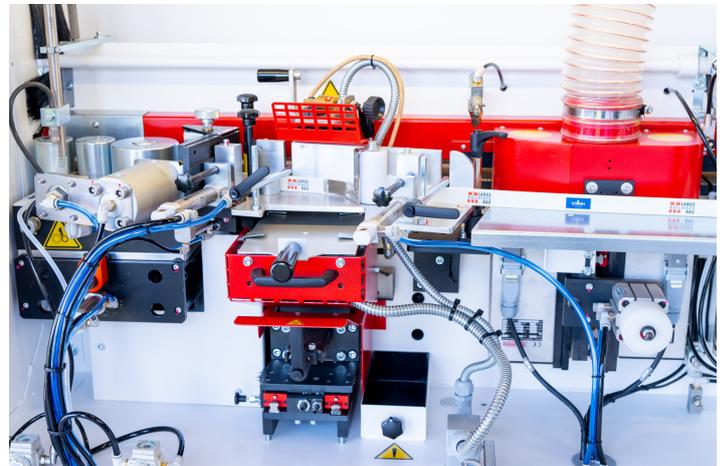
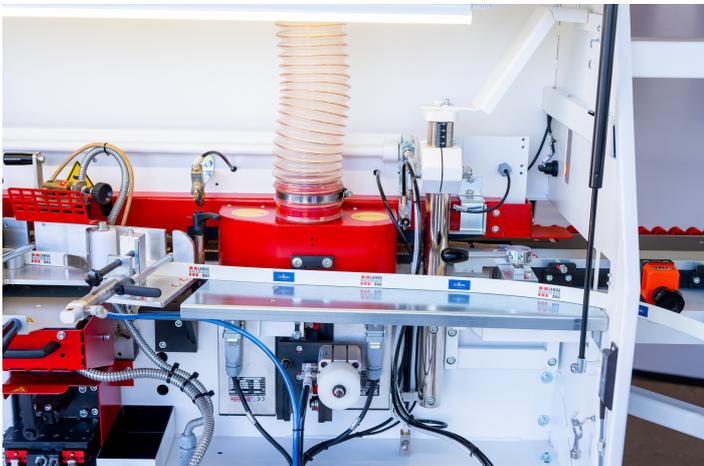


FOLIENTELLER

Automatische Kantenzuführung für Rollenmaterial über drehbaren Rollenteller D=800 mm.

EINLAUFLINEAL

Langes Einlauflineal (650 mm) mit Auflage

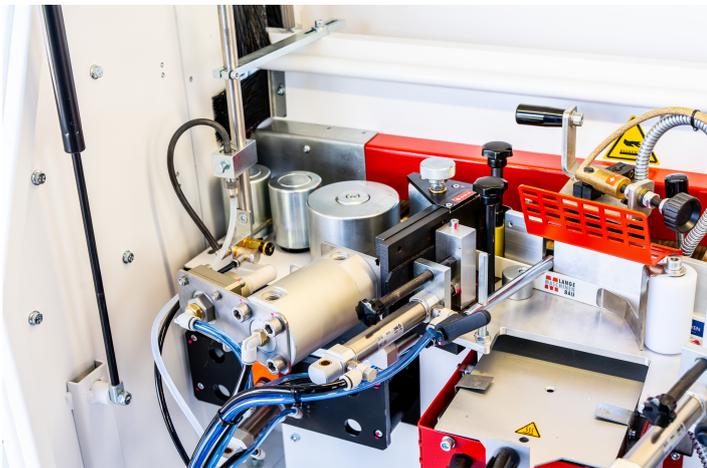


FÜGEAGGREGAT

Zwei gegenläufig, einsetzgesteuert arbeitende Fügeaggregate mit diamantbestückten Spiralfügefräsern sorgen für ein sauberes und ausrißfreies Fügen der Werkstücke vor dem Anleimen der Kante.

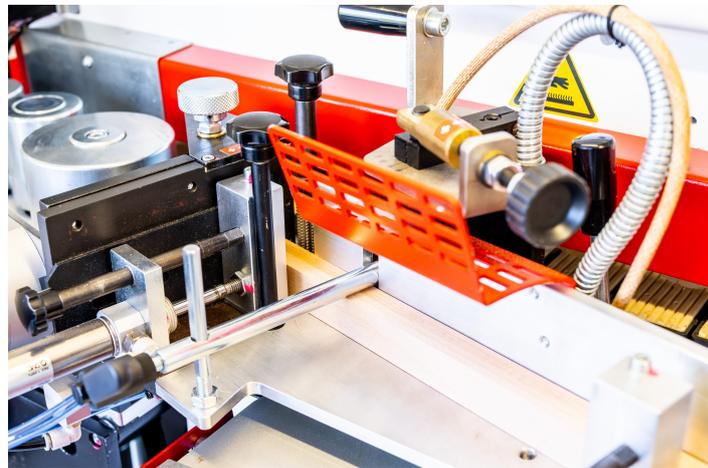
DIREKTLEIMANGABE

Teflonbeschichtetes, schnellwechselbares Leimbecken mit 1,5 kg Fassungsvermögen, auslaufsicher mit Leimvorrat von unten (überschüssiger Leim wird automatisch dem Leimbecken wieder zugeführt), fein dosierbarer Leimauftrag mittels Leimrolle, separate Leimwalzentemperatur einstellbar, elektronische Temperaturkontrolle mit automatischer Stand-by-Funktion (verhindert, dass der Leim verbrennt, wenn die Maschine längere Zeit nicht benutzt wird aber dennoch eingeschaltet ist).
 Optional: EVA/PUR Leimbecken mit Auslauf- / Reinigungsfunktion für schnellen Farbwechsel.
 Optional : Schnellwechselsystem



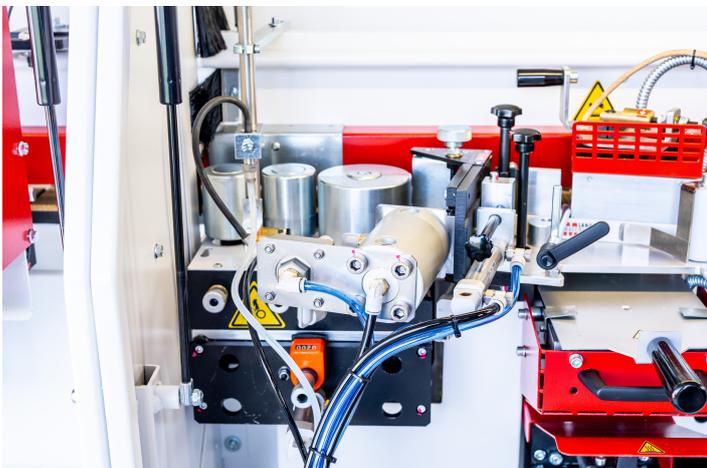
VORKAPPSCHERE

Vorkappschere für Rollenmaterial bis 3 mm Kantendicke.



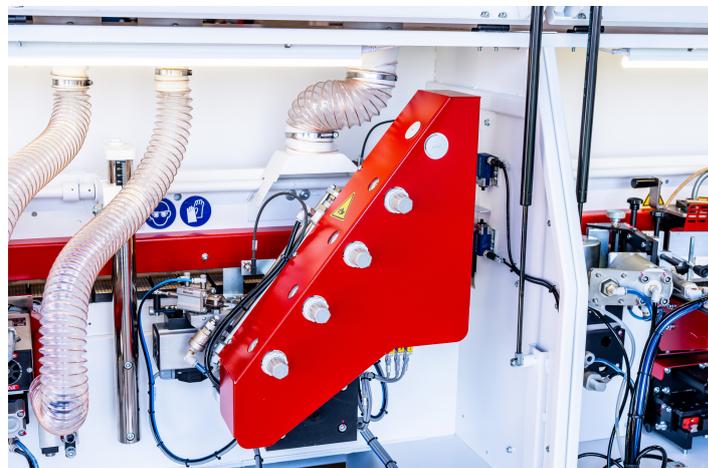
STREIFENMAGAZIN

Automatisches Streifenmagazin mit Stachelwalze für Holzleisten.



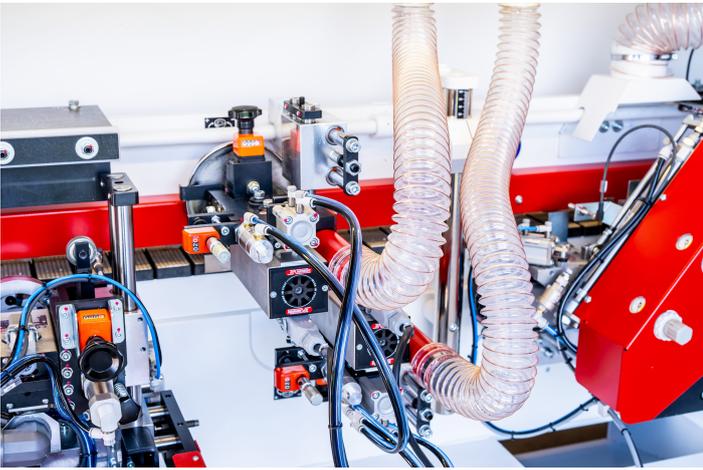
ANDRUCKSTATION

Andruckzone bestehend aus einer angetriebenen Andruckrolle im Synchronlauf mit der Leimwalze und zwei kleineren, entgegengesetzt konisch gearbeiteten Anpressrollen mit Federspannung, sorgen für eine gute Fugenbildung des Kantenmaterials mit dem Werkstück, Verstellung der Druckzone mit Digitalzähler.



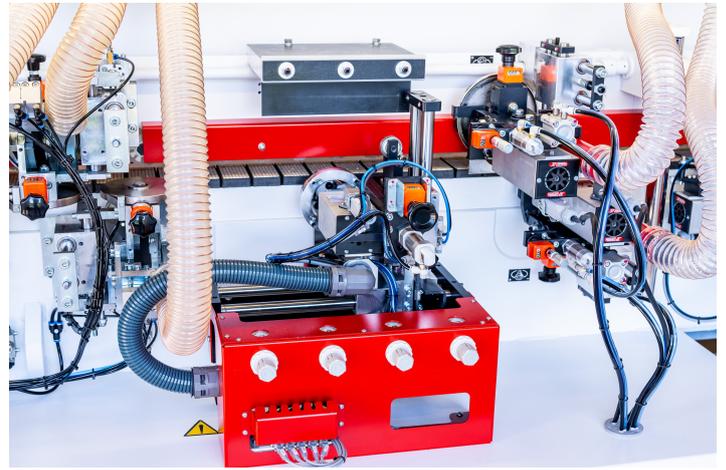
KAPPSÄGE

2-motorige Hochfrequenz-Kappsäge ausgestattet mit 2x HF – Motor 0,55 kW, 12.000 U / min. , 2 Sägeblätter und hochpräzisen Linearführungen sorgen für einen sauberen und präzisen Sägeschnitt, ausgestattet mit Absaughaube.



FRÄSAGGREGAT

Hochfrequenz Kombi – Frässtation, 2 leistungsstarke 0,55 kW
 Hochfrequenz – Motoren mit HM – WPL Spezialfräsern, geeignet für
 Radius –, Bündig – und Fasenfräsen, horizontale und vertikale Abtastung
 des Werkstückes, Aggregatverstellung ausgestattet mit Digitalzählern zur
 Einstellung auf unterschiedliche Kantenarten, 2 Späneabsaughauben mit
 zentralen Absaugstützen 2 x Ø 100 mm, Höhenverstellung des oberen
 Aggregates mit dem Oberdruck..



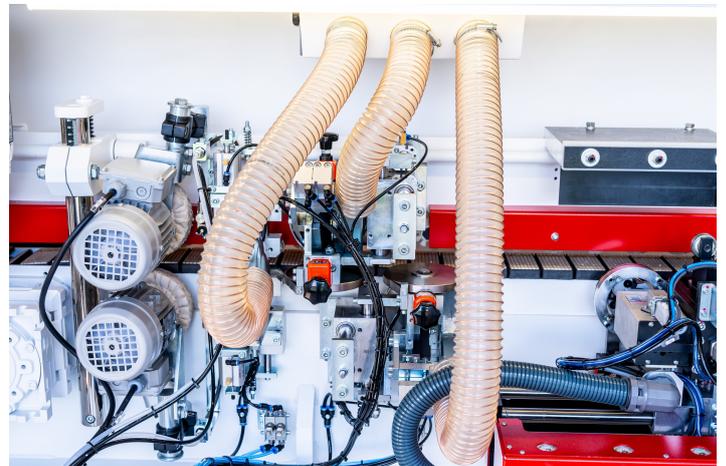
ECKENKOPIERAGGREGAT

Automatische Bearbeitung von Kopfkanten bis 2 mm Kantendicke.
 Ausgestattet mit einem Hochfrequenzmotor 0,27 kW, vom Bedienpult
 zuschaltbar. Wahlweise einseitiges (Vorder- oder Hinterkante) oder
 beidseitiges Eckenkopieren.



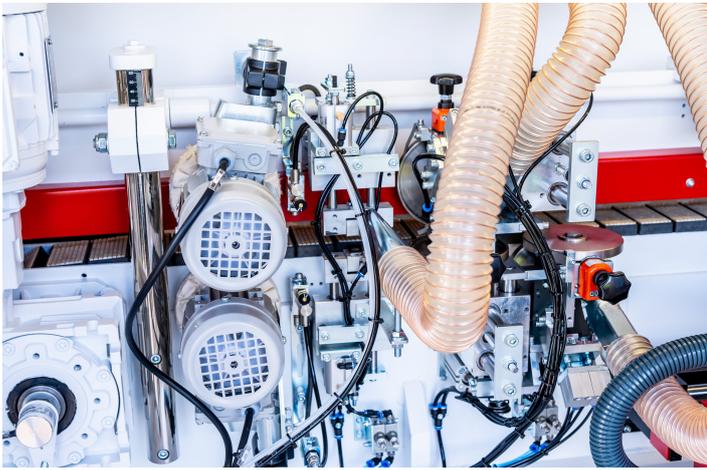
BEDIENPULT

Drehbares Bedienpult mit 10" Farbtouchscreen steuert die
 Leimtemperatur-Einstellungen, die automatische Temperaturreduktion
 bei Nichtbenutzung der Maschine, An + Ausschalten von Aggregaten und
 Fehlerdiagnostik, inkl. digitalen Meterzähler für
 Kantenmaterialverbrauch.



RADIUSZIEHKLINGENAGGREGAT

Durch leicht ziehenden Schnitt werden etwaige Radien-Fräser Spuren
 entfernt und sorgen so für ein perfektes Finish. Die Feinjustierung erfolgt
 über zwei Digitalzähler.

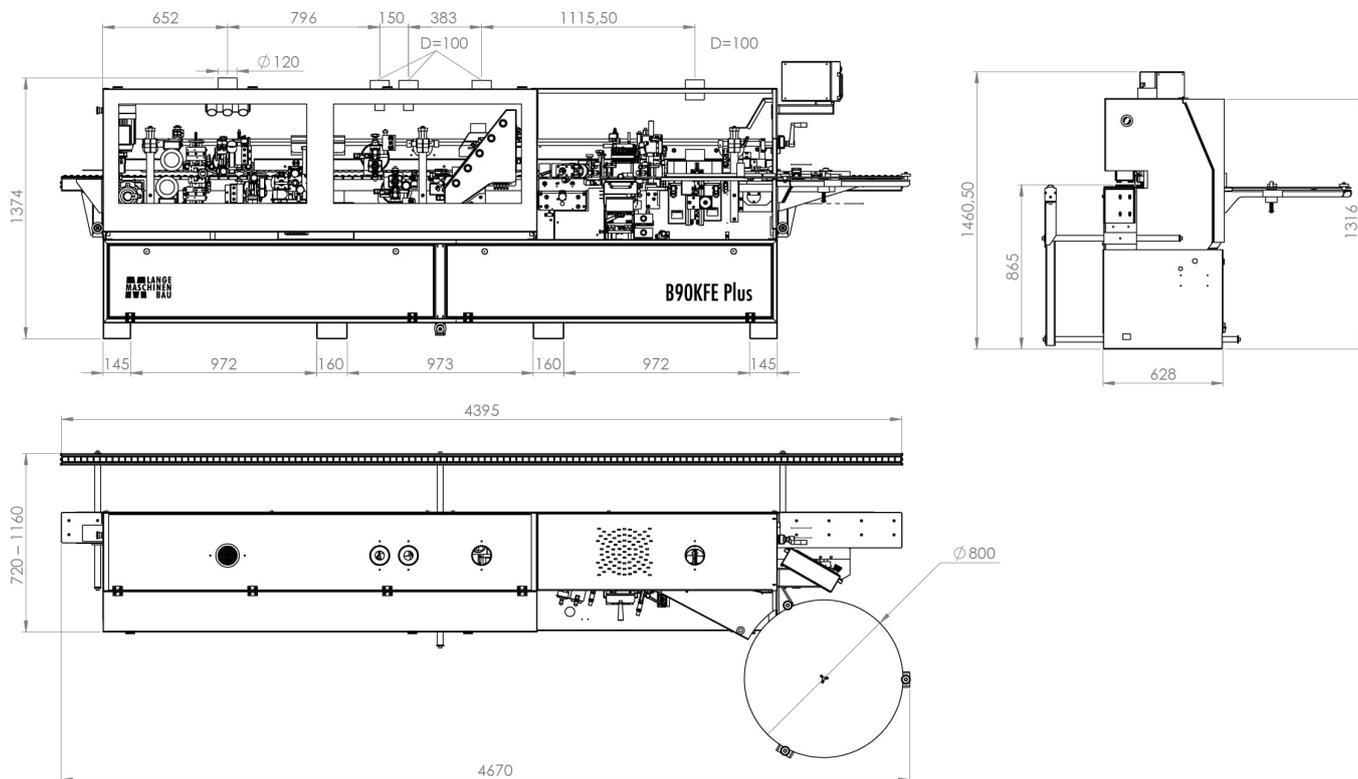


FLÄCHENZIEHKLINGENAGGREGAT

Befreit mit leicht ziehendem Schnitt die Werkstückfläche von etwaigen Kleberesten an der Leimfuge.

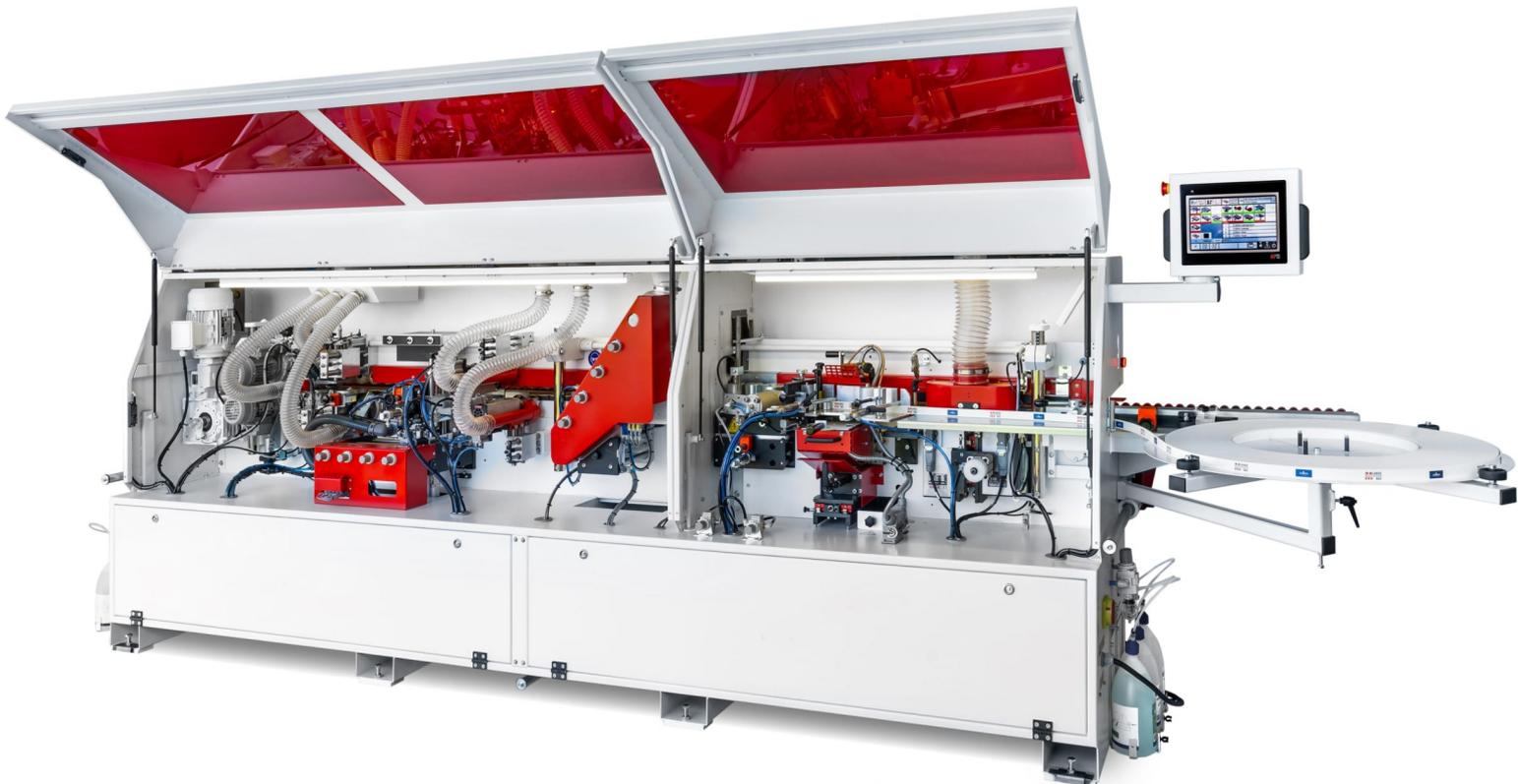
SCHWABELAGGREGAT

2 Motore 0,09 kW, 1.500 U / min. sorgen für ein Super-Finish für ABS – und PVC – Kantenmaterial.



Technische Daten

Maschinenlänge	4395 mm
Werkstückdicke	8 – 60 mm
Werkstückbreite	min. ca. 75 mm
Werkstücklänge	min. ca. 120 mm (min. ca. 200 mm mit Eckenkopieren)
Kantendicke	0,4 – 3,0 / 6,0 mm
Spanabnahme Fügeaggregat	0 – 2,0 mm stufenlos
Kantenhöhe max.	= Werkstückhöhe + 4 mm (2+2)
Elektroanschluss	400V, 50 Hz, 3Ph + N
Gesamtanschluss	7,5 kW
Vorschubgeschwindigkeit	12 m/min.; 8 m/min.
Pneumatikanschluss	6 bar
Gewicht netto	1200 kg



Lange Maschinenbau GmbH & Co. KG
Bruchweg 33 · D-32609 Hüllhorst
Tel: +49 (0) 57 44 - 45 75
Fax: +49 (0) 57 44 - 32 20
info@lange-maschinenbau.de
www.lange-maschinenbau.de

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere Produkte einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten.