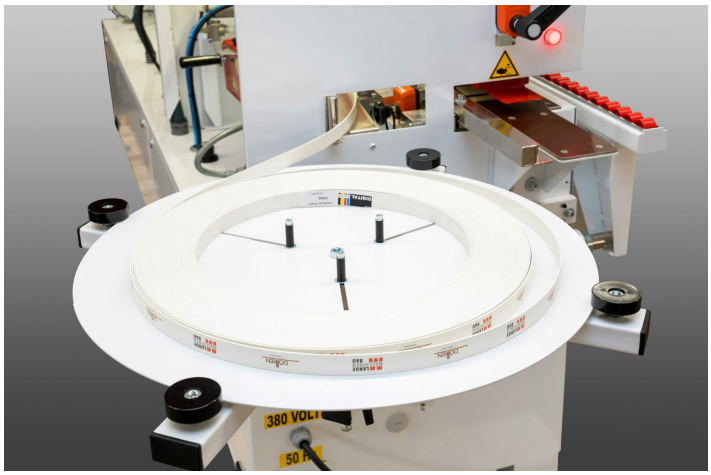
LANGE MASCHINEN BAU

# B85K

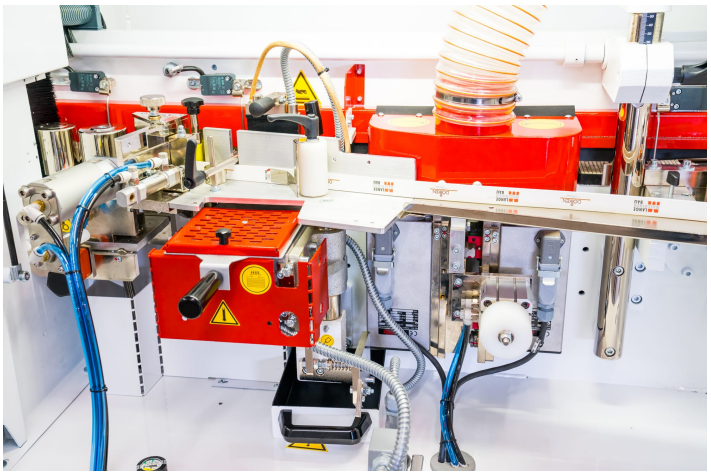
## OKLEINIARKA PRZELOTOWA

Jednostronna okleiniarka w□skich kraw□dzi z podajnikiem kleju na płyt□, kapówk□, frezowaniem naddatku obrze□a, ła□cuchem transportowym oraz rolkowym dociskiem górnym i wysuwanym podparciem bocznym elementów. Przeznaczona do obrze□y: PCV, ABS, melaminy, obrze□y naturalnych w rolkach lub paskach o grubo□ci 0,4 – 3,0 mm. Grubo□ć płyty 8 – 50 mm.



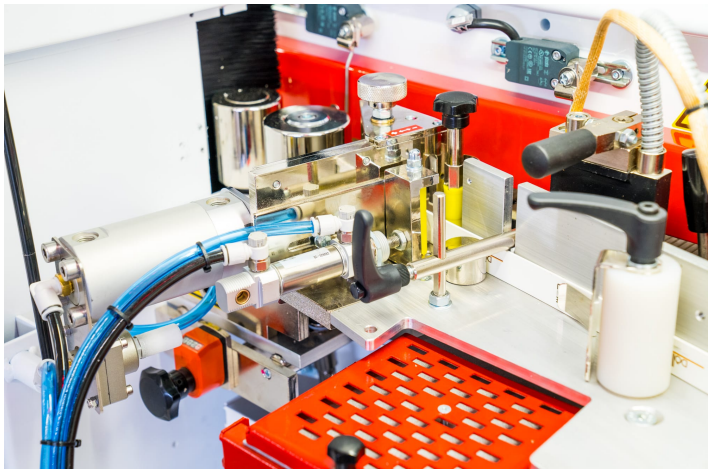
PODAJNIK OBRZE□A

Automatyczny podajnik obrze□a w rolkach, talerz obrotowy Ø600mm



PODAJNIK KLEJU

Podajnik kleju bezpo□rednio na kraw□d□ płyty: zbiornik powlekany teflonem na 2 kg kleju, zabezpieczony przed przypadkowym wylaniem si□ kleju (nadmiar kleju automatycznie wraca do zbiornika), dokładne dozowanie podawanej warstwy kleju za pomoc□ rolki klejowej, elektroniczna regulacja temperatury z automatyczn□ funkcj□ stand-by (zapobiega przed przegrzaniem kleju, je□li maszyna dłu□szy czas nie jest u□ywana, ale pozostaje wł□czona). R□czne wyjmowanie podajnika kleju



NÓ□ ODCINAJ□CY

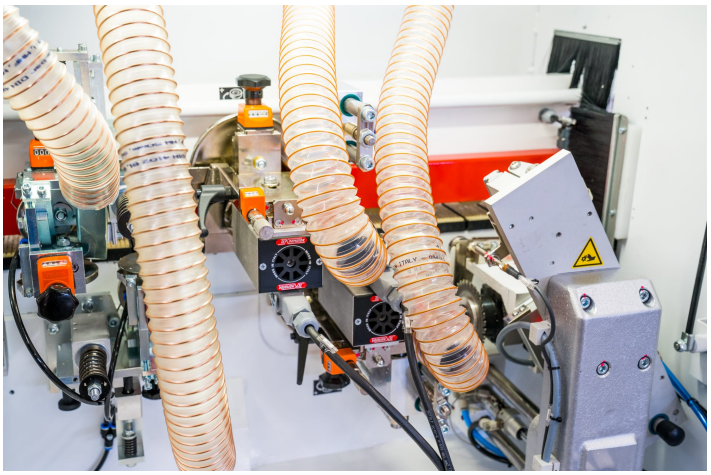
Wzmocniony nó□ odcinaj□cy obrze□e do grubo□ci 2 mm po nało□eniu na płyt□

STREFA DOCISKU

Docisk zapewnia wła□ciwe poł□czenie obrze□a z płyt□ i składa si□ z jednej rolki głównej nap□dzanej razem z rolk□ podaj□c□ klej oraz jednej mniejszej rolki z dociskiem regulowanym poprzez spr□□yn□

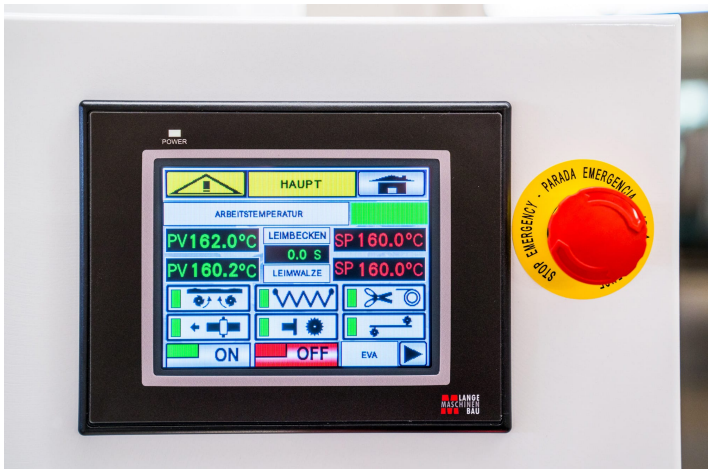
KAPÓWKA

Kapówka: agregat wyposa□ony w silnik wysokiej cz□stotliwo□ci 0,2 kW, 12.000 obr./min. z dwoma piłkami tn□cymi pracuje na precyzyjnych prowadnicach liniowych, co gwarantuje precyzyjne odci□cie nadmiaru obrze□a przy kraw□dzi płyty



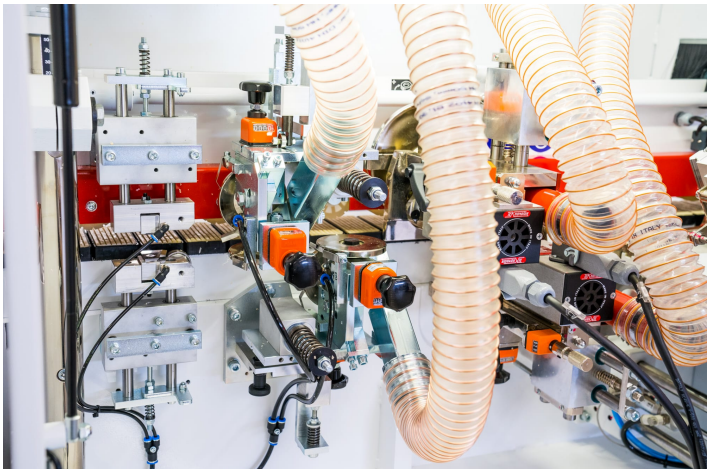
AGREGAT FREZUJ□CY

Wielofunkcyjna stacja frezuj□ca naddatek obrze□a: 2 silniki wysokiej cz□stotliwo□ci o mocy 0,27 kW wyposa□one w narz□dzia profilowe do frezowania promienia lub fazy na kraw□dzi obrze□a. Poziome i pionowe prowadzenie po kraw□dzi elementu. Regulacja wyposa□ona w liczniki cyfrowe ułatwiaj□ce ustawienie do grubo□ci obrze□a. Osłony obu narz□dzi z odprowadzeniem trocin Ø120 mm, górny agregat frezuj□cy zamocowany na docisku górnym



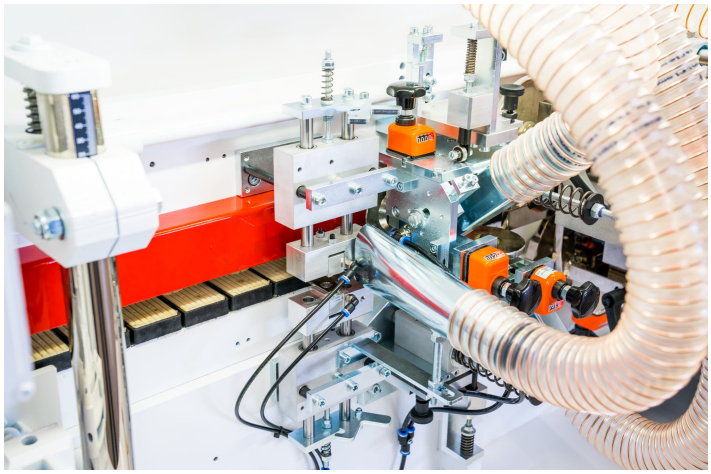

EKRAN DOTYKOWY

OMRON 5,6□ kolorowy wy□wietlacz dotykowy maksymalnie upraszcza obsług□ maszyny. Umo□liwia regulacj□ temperatury kleju, aktywuje agregaty obróbcze, pozwala na regulacj□ wysoko□ci docisku górnego, regulacj□ posuwu i diagnostyk□ bł□dów



CYKLINA PROFILOWA

Cyklina profilowa: wygładza fale powstałe po frezie profilowym i zapewnia perfekcyjne wyko□czenie kraw□dzi. Precyzyjna regulacja wyposa□ona w liczniki cyfrowe.



CYKLINA PŁASKA

Cyklina płaska: usuwa nadmiar kleju z powierzchni płyty

| Dane techniczne | |
|---|---|
| Długo□ć maszyny | 2217 mm |
| Grubo□ć formatki | 8 – 50 mm |
| Szeroko□ć formatki | min. ok. 75 mm |
| Długo□ć formatki | min. ok. 120 mm |
| Grubo□ć obrze□a | 0,4 – 3,0 mm |
| Zakres frezowania wst□pnego | 0 – 2,0 mm |
| Szeroko□ć obrze□a maks. | = grubo□ć płyty + 4 mm (2+2) |
| Przył□cze elektryczne | 400V,50Hz,3Ph+N |
| Moc przył□cza | 4,10 kW |
| Pr□dko□ć posuwu | 7,0 m/min. |
| Przył□cze pneumatyczne | 6 Bar |
| Waga netto | 557 kg |

LANGE MASCHINEN BAU

Lange Maschinenbau GmbH & Co. KG
Bruchweg 33 . D-32609 Hüllhorst
Tel: +49 (0) 57 44 - 45 75
Fax: +49 (0) 57 44 - 32 20
info@lange-maschinenbau.de
www.lange-maschinenbau.de

Dane techniczne rozumiej si jako dane orientacyjne. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany danych wynikaj cych z technicznego rozwoju produktu. Równie przedstawione tu zdj cia mog odbiega od najnowszego stanu.