

B85KFX

KANTENANLEIMMASCHINE

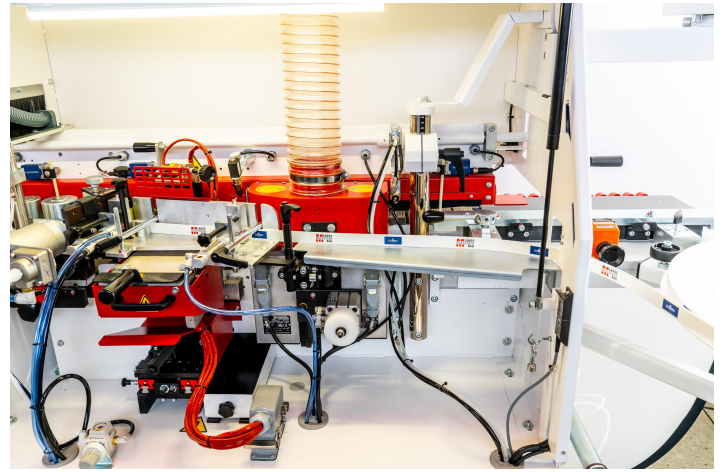
Präzise und saubere Kantenbearbeitung. Das neue HF-Multifunktionsfräsaggregat bearbeitet die Längskante durch Radius oder Bündigfräsen, sowie die Werkstückvorder- und Hinterkante. Zusätzlich kann Vertikales Runden der Kante pneumatisch zugesteuert werden. Raumsparend auf nur 3,37 m Gesamtlänge können auch kurze Werkstücke von nur 120 mm (200mm mit VR Funktion) professionell bearbeitet werden. Ausgestattet mit einem Fügeaggregat mit 2 diamantbestückten Fügefräsern, teflonbeschichtetes Leimaggregat, Vorkappaggregat, HF- Kappsägestation (Motor mit 2 Sägeblättern), HF-Multifunktionsfräsaggregat und 3 Freiplätze für Finishaggregate für eine komplette Kantenbearbeitung. Einfache Bedienung über einen drehbaren 10,0" Farb-Touch Screen, Mit den Optionen wie z.B. eine Radius-, Flächenziehklinge und ein Schwabbelaggregat sowie Sprüheinrichtungen für Antihaft, NFLY und Reinigungsmittel erzielen Sie ein perfektes und optimales Finish in Nullfugen-Optik. Auch die PUR Verarbeitung ist mit dem optional erhältlichen, schnellwechselbarem Leimbecken mit





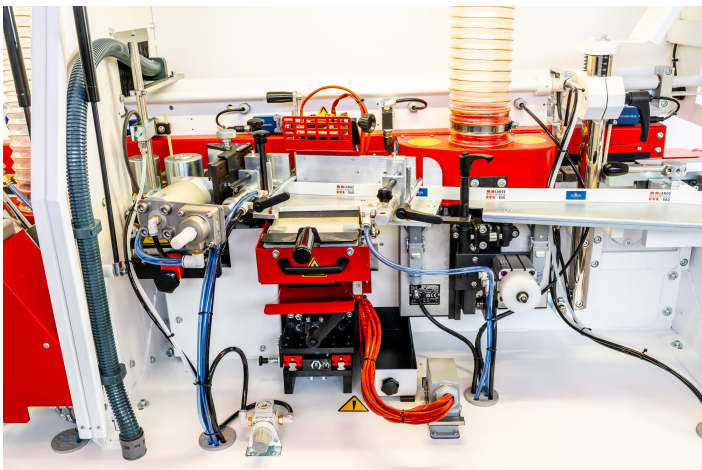
FOLIENTELLER

Automatische Kantenzuführung für Rollenmaterial über drehbaren Rollenteller D=600 mm.



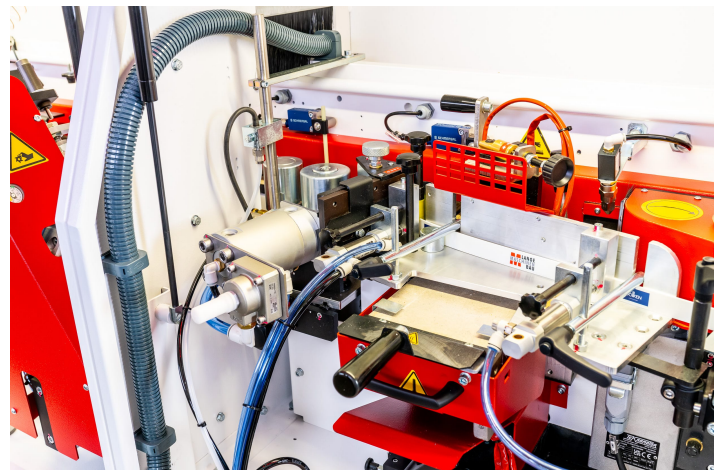
FÜGEAGGREGAT

Zwei gegenläufig, einatzgesteuert arbeitende Fügeaggregate mit diamantbestückten Spiralfügefräsern sorgen für ein sauberes und ausriffrees Fügen der Werkstücke vor dem Anleimen der Kante.



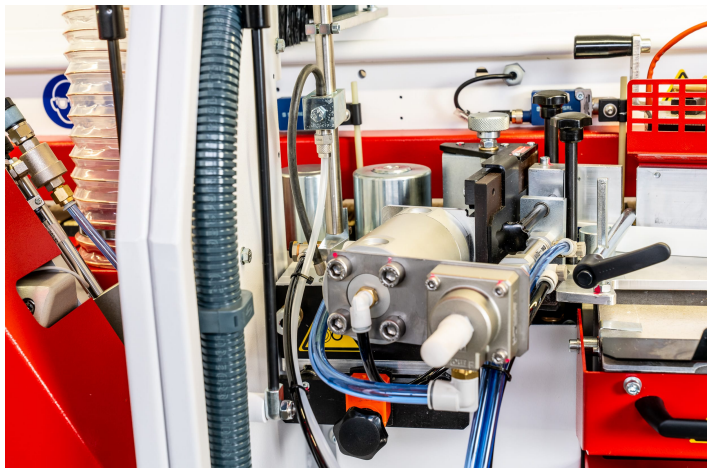
DIREKTLEIMANGABE

Teflonbeschichtetes, schnellwechselbares Leimbecken mit 1,5 kg Fassungsvermögen, auslaufsicher mit Leimvorrat von unten (überschüssiger Leim wird automatisch dem Leimbecken wieder zugeführt), fein dosierbarer Leimauftrag mittels Leimrolle, separate Leimwalzentemperatur einstellbar, elektronische Temperaturkontrolle mit automatischer Stand-by-Funktion (verhindert, dass der Leim verbrennt, wenn die Maschine längere Zeit nicht benutzt wird aber dennoch eingeschaltet ist). Optional: EVA/PUR Leimbecken mit Auslauf-/Reinigungsfunktion für schnellen Farbwechsel.



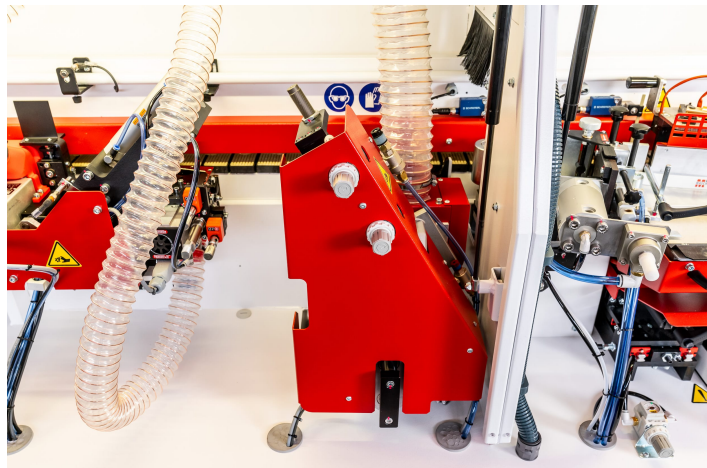
VORKAPPSCHERE

Vorkappschere für Rollenmaterial bis 3 mm Kantendicke.



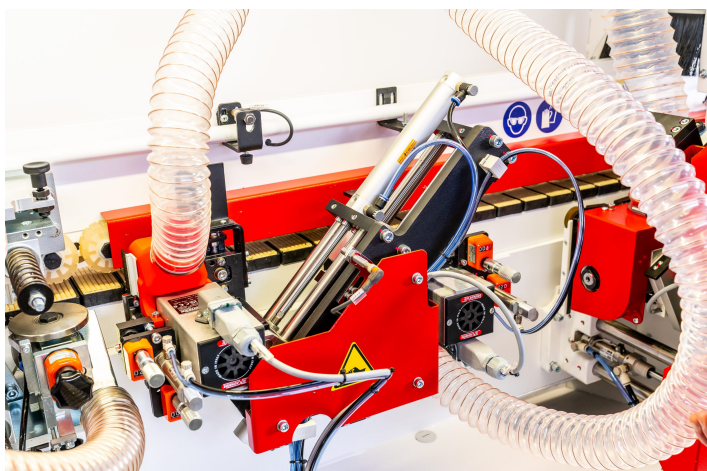
ANDRUCKSTATION

Andruckzone bestehend aus einer angetriebenen Andruckrolle im Synchronlauf mit der Leimwalze und einer einstellbaren Anpressrolle mit Federspannung, für eine gute Fugenbildung des Kantenmaterials mit dem Werkstück. Verstellung der Andruckzone mit mechanischer SIKO-Anzeige.



KAPPSÄGE

Hochfrequenz-Kappsäge ausgestattet mit HF-Motor 0,21 kW, 12.000 U/min., 2 Sägeblätter und hochpräzisen Linearführungen sorgen für einen sauberen und präzisen Sägeschnitt, ausgestattet mit Absaughaube.



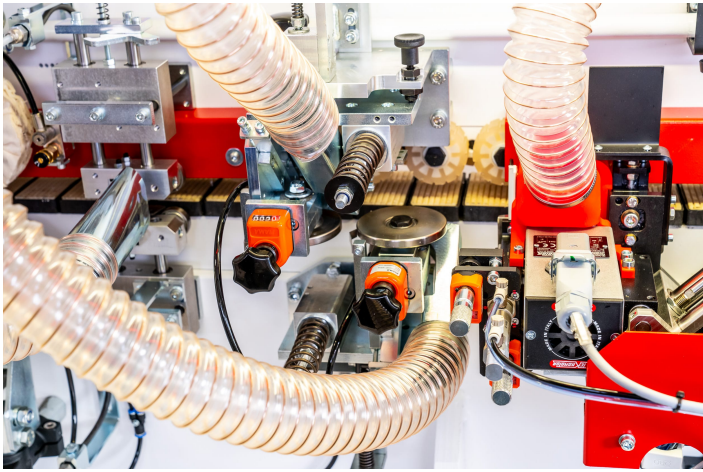
MULTIFUNKTIONS-FRÄSSTATION

Hochfrequenz Multifunktions-Frässtation, 2 leistungsstarke 0,27 kW, 12.000 U/min. Hochfrequenz-Motoren mit HM-WPL Spezialfräsern, geeignet für Radius und Bündigfräsen der Längskante, sowie für Werkstückvorder- und Hinterkante, inkl. Vertikales Runden der Kante. Automatische Abtastung am Werkstück mit Absaughaube, Werkzeug: 2 Fräsköpfe mit je 4 Spezial-Wechselmessern



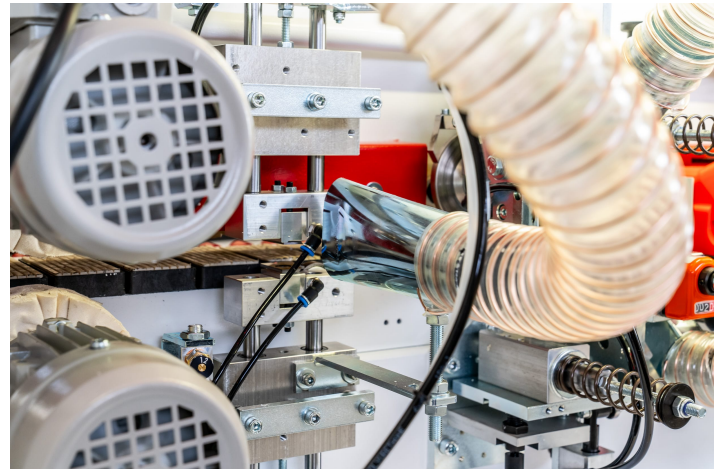
BEDIENPULT

Drehbares Bedienpult mit 10,0" Farbtouchscreen steuert die Leimtemperatur-Einstellungen, die automatische Temperaturreduktion bei Nichtbenutzung der Maschine, An + Ausschalten von Aggregaten und Fehlerdiagnostik.



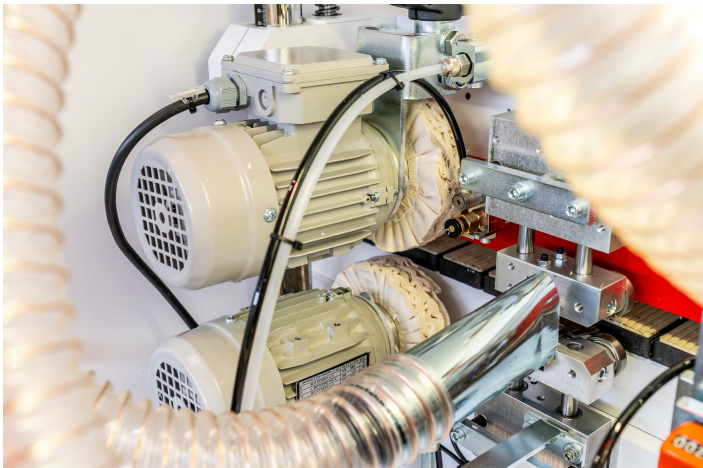
RADIUSZIEHKLINGENAGGREGAT

Durch leicht ziehenden Schnitt werden etwaige Radien-Fräser Spuren entfernt und sorgen so für ein perfektes Finish. Die Feinjustierung erfolgt über Digitalzähler.



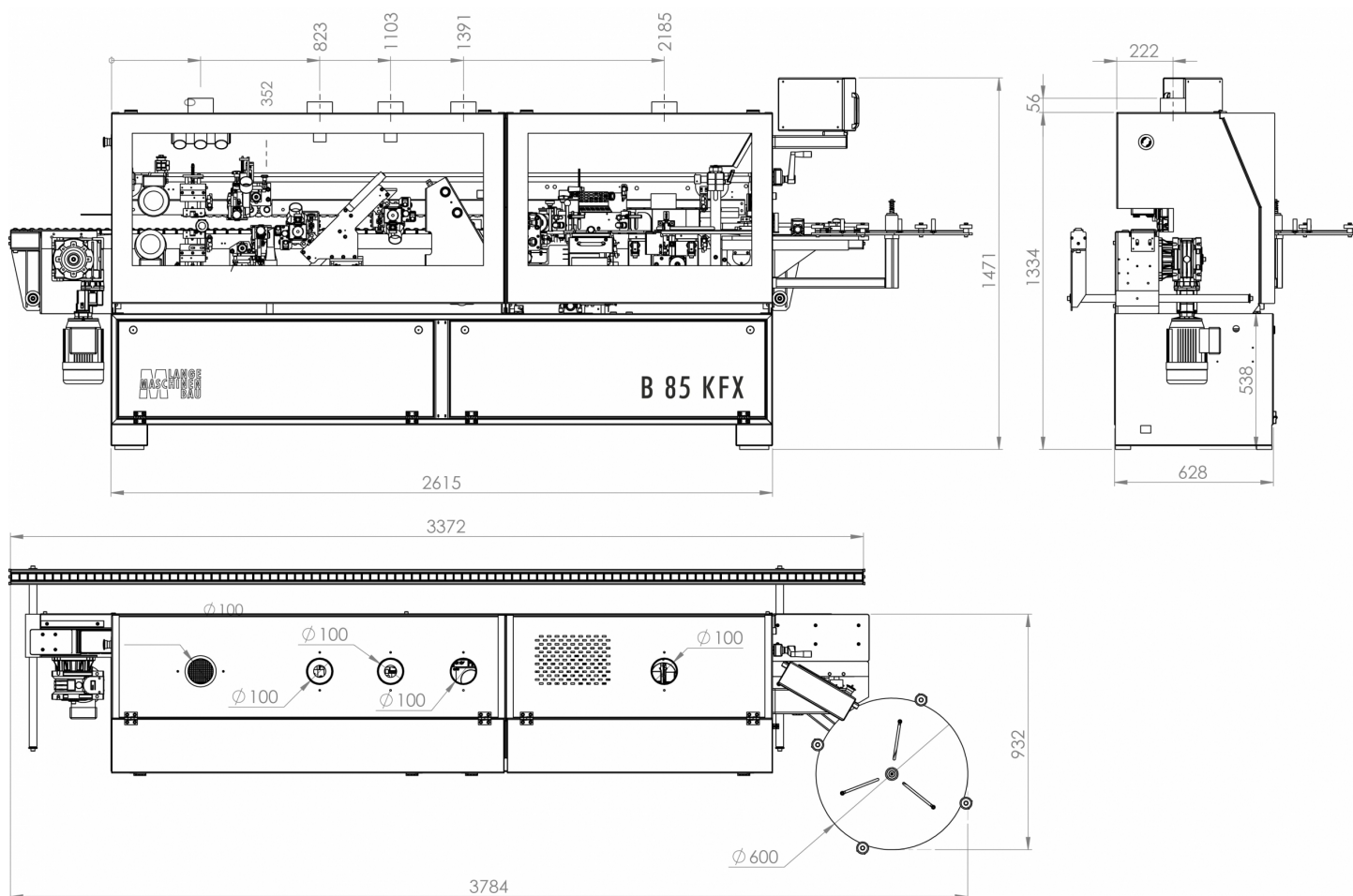
FLÄCHENZIEHKLINGENAGGREGAT

Befreit mit leicht ziehendem Schnitt die Werkstückfläche von etwaigen Kleberesten an der Leimfuge.



SCHWABELAGGREGAT

2 Motore 0,05 kW, 1.500 U/min. sorgen für ein Super-Finish für ABS- und PVC-Kantenmaterial.



Technische Daten

Maschinenlänge	3372 mm
Werkstückdicke	8 – 50 mm
Werkstückbreite	min. ca. 75 mm
Werkstücklänge	min. ca. 120 mm (200mm mit vertikales Runden)
Kantendicke	0,4 – 3,0 mm
Spanabnahme Fügeaggregat	0 – 2,0 mm stufenlos
Kantenhöhe max.	= Werkstückhöhe + 4mm (2+2)
Elektroanschluss	400V,50Hz,3Ph + N
Gesamtanschluss	6,6 kW
Vorschubgeschwindigkeit	7,0 m/min.
Pneumatikanschluss	6 Bar
Gewicht netto	800 kg



LANGE
MASCHINEN
BAU

Lange Maschinenbau GmbH & Co. KG
Bruchweg 33 · D-32609 Hüllhorst
Tel: +49 (0) 57 44 - 45 75
Fax: +49 (0) 57 44 - 32 20
info@lange-maschinenbau.de
www.lange-maschinenbau.de

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere Produkte einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten.