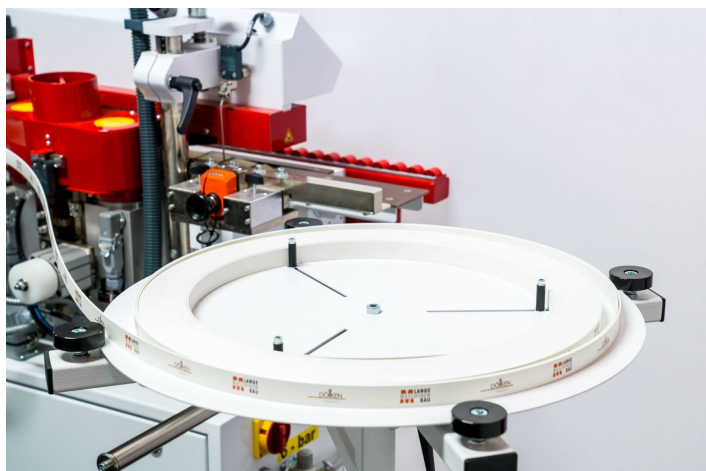


B75KF

OKLEINIARKA PRZELOTOWA

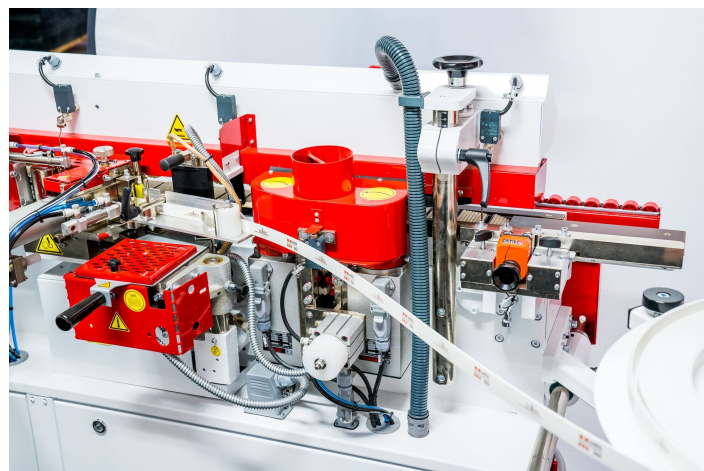
Jednostronna okleiniarka w skrajnych krawędziach z agregatem wstępnego frezowania płyty, podajnikiem kleju na płytę, kapówką, frezowaniem nadcięcia obrzeża, taśmą transportową oraz rolkowym dociskiem górnym i wysuwającym podparciem bocznym elementów. Przeznaczona do obrzeży: PCV, ABS, melaminy, obrzeży naturalnych w rolkach lub paskach o grubości 0,4 – 2,0 mm. Grubość płyty 8 – 50 mm





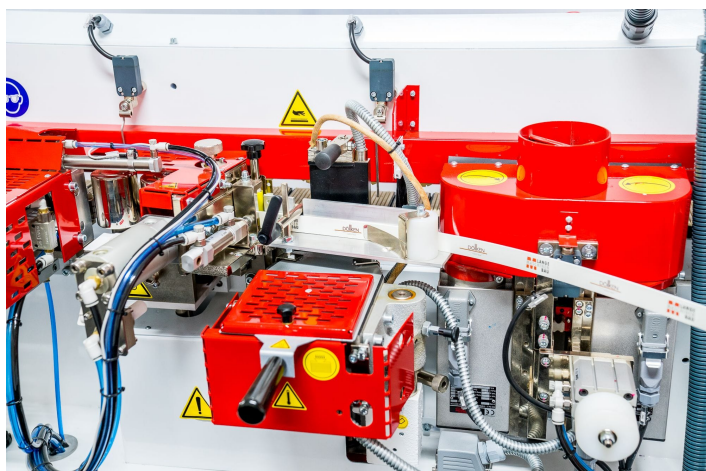
PODAJNIK OBRZEŻA

Automatyczny podajnik obrzeża w rolkach, talerz obrotowy Ø600mm



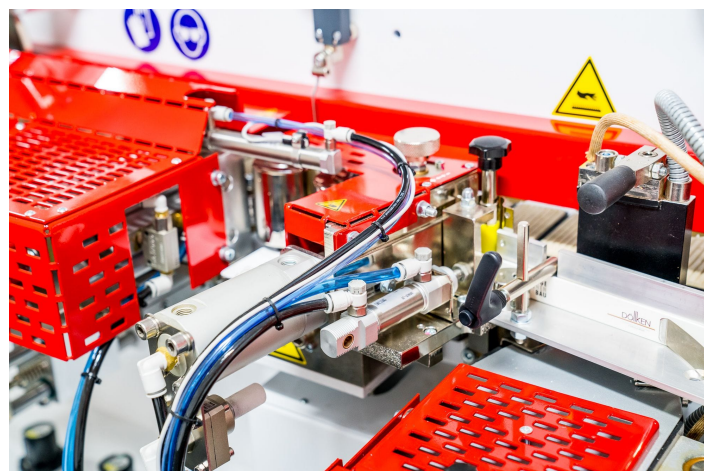
AGREGAT WSTĘPNEGO FREZOWANIA

Agregat frezowania wyrównującego płyty – 2 niezależnie sterowane silniki z głowicami frezującymi wyposażonymi w diamentowe ostrza spiralne – zapewnia właściwe przygotowanie krawędzi przed nałożeniem obrzeża



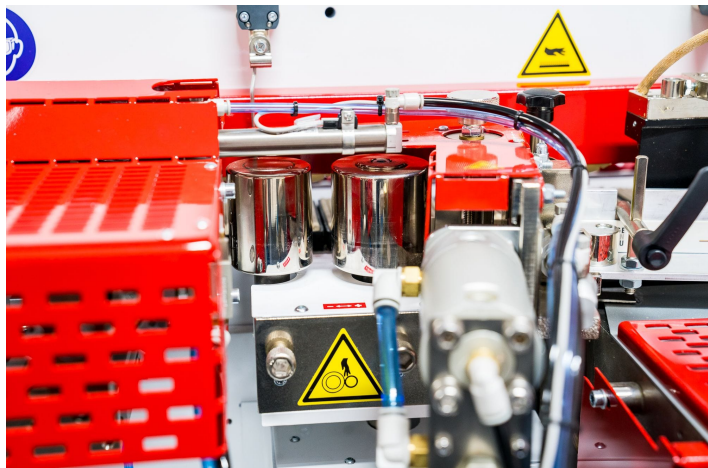
PODAJNIK KLEJU

Podajnik kleju bezpośrednio na krawędź płyty: zbiornik powlekany teflonem na 1 kg kleju, zabezpieczony przed przypadkowym wylaniem się kleju (nadmiar kleju automatycznie wraca do zbiornika), dokładne dozowanie podawanej warstwy kleju za pomocą rolki klejowej, elektroniczna regulacja temperatury z automatyczną funkcją stand-by (zapobiega przed przegrzaniem kleju, jeżeli maszyna dłuższy czas nie jest używana, ale pozostaje włączona). Ręczne wyjmowanie zbiornika



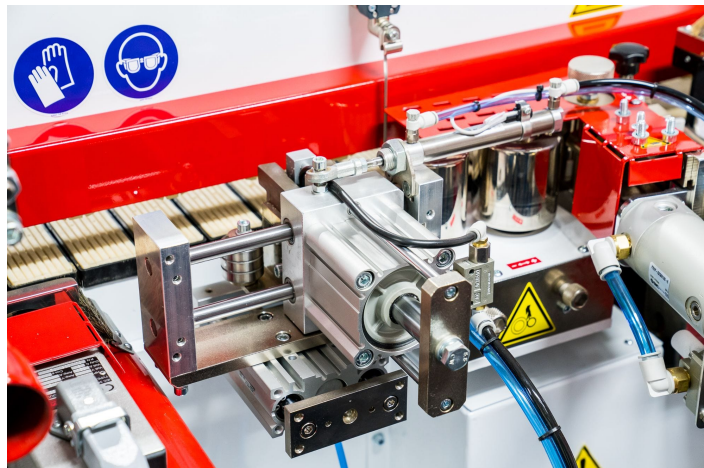
NÓŻ ODCINAJĄCY

Wzmocniony nóż odcinający obrzeże do grubości 2 mm



STREFA DOCISKU

Docisk zapewnia właściwe połączenie obrzeża z płytą: składa się z jednej rolki głównej napędzanej razem z rolką podającym klej oraz jednej mniejszej rolki z dociskiem regulowanym poprzez sprężynę



KAPÓWKA PNEUMATYCZNA

Kapówka pneumatyczna: agregat odcinający nadatek obrzeża na przedniej i tylnej krawędzi płyty. Odcinanie następuje za pomocą noża pneumatycznego precyzyjnie przy krawędzi płyty



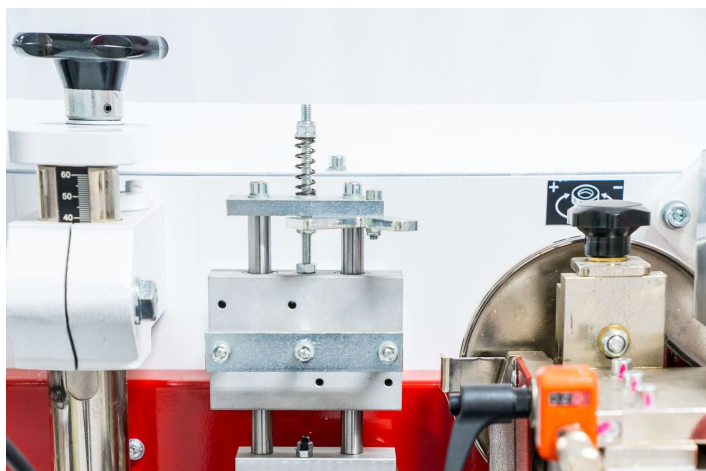
AGREGAT FREZUJĄCY

Wielofunkcyjna stacja frezująca nadatek obrzeża: 2 silniki wysokiej częstotliwości o mocy 0,27 kW wyposażone w narzędzia profilowe do frezowania promienia lub fazy na krawędzi obrzeża. Poziome i pionowe prowadzenie po krawędzi elementu. Regulacja wyposażona w liczniki cyfrowe ułatwiające ustawienie do grubości obrzeża. Osłony obu narzędzi z odprowadzeniem trocin Ø100 mm, górny agregat frezujący zamocowany na docisku górnym



EKRAN DOTYKOWY

OMRON 3,5" kolorowy wyświetlacz dotykowy maksymalnie upraszcza obsługę maszyny. Umożliwia regulację temperatury kleju, aktywuje agregaty obróbcze, pozwala na regulację wysokości docisku górnego, regulację posuwu i diagnostykę błędów



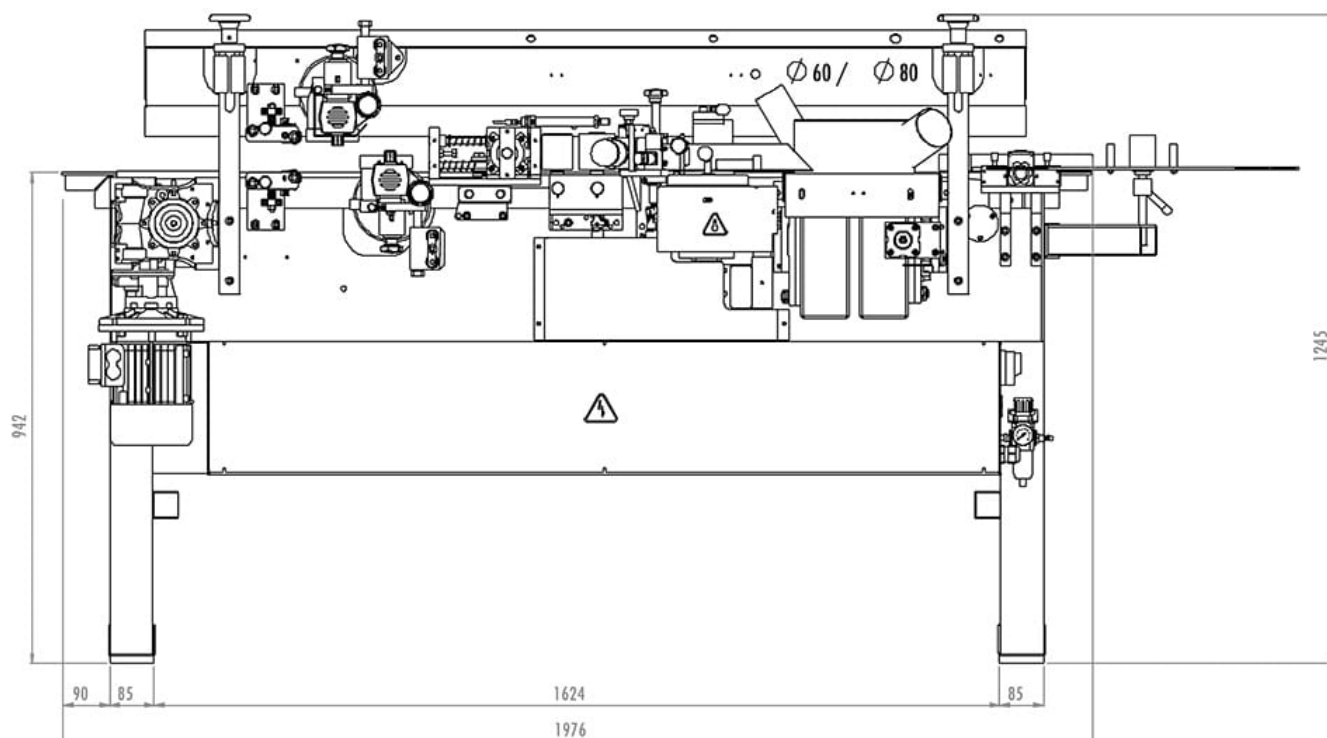
CYKLINA PŁASKA

Cyklina płaska: usuwa nadmiar kleju z powierzchni płyty.



POLERKA

2 silniki po 0,05 kW, 1.500 obr./min. polerują krawędź oklejoną obrzeżem PCV lub ABS.



Dane techniczne

Długość maszyny	2374 mm
Grubość formatki	8 – 50 mm
Szerokość formatki	min. ok. 75 mm
Długość formatki	min. ok. 120 mm
Grubość obrzeża	0,4 – 2,0 mm
Zakres frezowania wstępnego	0 – 2,0 mm, bezstopniowo
Szerokość obrzeża maks.	= grubość płyty + 4 mm (2+2)
Przyłącze elektryczne	400V, 50Hz, 3Ph
Moc przyłącza	4,56 kW
Prędkość posuwu	5,5 m/min.
Przyłącze pneumatyczne	6 bar
Waga netto	500 kg

